



## **Prefeitura Municipal de Monte Carmelo**

### **Secretaria Municipal de Fazenda**

Administração 2021 - 2024  
Setor de Licitação e Compras

**PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTE CARMELO-MG. AVISO DE HABILITAÇÃO – PREGÃO SRP Nº 55/2023, FORMA: ELETRÔNICA– PROCESSO Nº 90/2023.** Objeto: Refere-se à Registro de Preços para Futura e Eventual Aquisição de Material Cirúrgico Ortopédico, Solicitados Pela Secretaria Municipal de Saúde de Monte Carmelo-MG. Com Cota e Reserva de Itens para Participação Exclusiva das Microempresas Empresas de Pequeno Porte e Equiparadas. O Pregoeiro torna público o Resultado da Habilitação do Processo nº 90/2023, modalidade Pregão SRP nº 55/2023 – Tipo: menor preço por item. **Empresas Habilitadas:** SKX Business Representações Ltda; Newcare Comercio e Serviços Ltda; CVL Santos Lopes Ltda; AMGS Comercio e Representações Ltda. Data: 19/07/2023. Iscleris Wagner Gonçalves Machado – Pregoeiro. **AVISO DE HOMOLOGAÇÃO – PREGÃO SRP Nº 55/2023, FORMA: ELETRÔNICA– PROCESSO Nº 90/2023.** A Secretária Municipal da Fazenda torna pública a Homologação do Processo nº. 90/2023, modalidade Pregão SRP nº 55/2023 – Tipo: menor preço por item, em favor das Empresas: SKX Business Representações Ltda; Newcare Comercio e Serviços Ltda; CVL Santos Lopes Ltda; AMGS Comercio e Representações Ltda. Data: 19/07/2023. Ana Paula Pereira – Secretária Municipal de Fazenda. **EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS. PREGÃO SRP Nº 55/2023, FORMA: ELETRÔNICA, PROCESSO Nº 90/2023. Órgão Gerenciador:** Município de Monte Carmelo-MG, CNPJ: 18.593.103/0001-78. **Vigência:** 12 (Doze) meses. **Empresas:** Ata RP nº 170/2023: SKX Business Representações Ltda, CNPJ: 43.005.687/0001-60; Valor: R\$ 24.500,00. Ata RP nº 171/2023: Newcare Comercio e Serviços Ltda, CNPJ: 41.926.487/0001-15; Valor: R\$ 652.038,00. Ata RP nº 172/2023: CVL Santos Lopes Ltda, CNPJ: 46.960.146/0001-80; Valor: R\$ 62.100,00. Ata RP nº 173/2023: AMGS Comercio E Representações Ltda, CNPJ: 20.858.411/0001-20; Valor: R\$ 344.310,00. Valor Global: R\$ 1.082.948,00. **Data:** 19/07/2023. Ana Paula Pereira - Secretária Municipal da Fazenda.